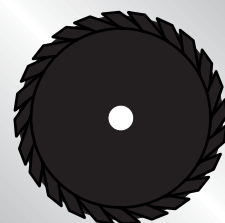




СТАНОК КАМНЕРЕЗНЫЙ



ИНСТРУКЦИЯ ПО
ЭКСПЛУАТАЦИИ



ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Камнерезные станки «FUBAG» представляют собой высококачественную техническую продукцию, отличаются высокой точностью реза и производятся на основе новейших технологий.

Перед использованием, внимательно прочтите Инструкцию по эксплуатации, обратив особое внимание на общие указания по технике безопасности.

Камнерезные станки можно использовать в бытовых целях и в строительных фирмах. Для этого они имеют соответствующую комплектацию принадлежностями. Комплектация камнерезного станка может быть изменена производителем без уведомления потребителей.

Перед отправкой с завода-изготовителя каждый станок проходит обязательное тестирование.

Выполнение положений инструкции по эксплуатации гарантирует безупречную работу, надёжное техническое обслуживание и длительный срок службы машины.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- К работе на камнерезном оборудовании допускается персонал, имеющий соответствующую квалификацию и подготовку;
- При работе обязательно используйте специальную защитную одежду. Средства защиты органов дыхания, зрения и слуха (очки, щиток, респиратор, наушники и т. д.) в соответствии с принятыми нормами;
- Станок разрешается эксплуатировать только в устойчивом положении на ровной, горизонтальной поверхности;
- Эксплуатировать станок можно только при наличии заземления;
- Оборудование содержит элементы и узлы, находящиеся под напряжением. Запрещено работать на оборудовании, при снятых деталях, неисправной изоляции и отсутствии заземления;
- Необходимо применять алмазные диски только высокого качества и в соответствии с обрабатываемым материалом;
- Необходимо обеспечить соответствующую вентиляцию на рабочем месте;
- Не производите работу под дождём. Вблизи рабочего места (меньше 15 м) не допускается наличие легко воспламеняющихся материалов, жидкостей и газов. Соблюдайте меры пожарной безопасности;
- Нельзя эксплуатировать неисправное оборудование и алмазные диски;
- Нельзя работать без защитного кожуха;
- Запрещается вносить изменения в конструкцию станка;
- Запрещается резать дерево, стекло или металл.

УСТАНОВКА

Станок отрегулирован на заводе-изготовителе. Проверьте, соответствует ли указанное на станке напряжение напряжению вашей электрической сети. Вставьте диск, соответствующий разрезаемому материалу. Алмазный диск охлаждается водой (охлаждающей жидкостью). Наполните ванночку для охлаждения диска охлаждающей жидкостью до необходимого уровня.

ВНИМАНИЕ! Запрещается работать без охлаждения алмазного диска жидкостью!

Внутренняя электропроводка смонтирована на раме станка. При отключении электроэнергии двигатель станка выключается. При подаче электроэнергии электродвигатель не будет работать. Для его повторного включения нужно нажать на кнопку «Пуск». Электродвигатель предназначен для повторно-кратковременного режима работы, и при перегрузках оборудован защитой от перегрева.

На рабочем столе станка закрепляется направляющая планка. Установлен защитный кожух для диска.

Левая часть рабочего стола поднимается. На раме станка она фиксируется магнитными замками, которые позволяют производить замену диска и заполнять ванночку охлаждающей жидкостью.

Рабочий стол данного станка не имеет наклона.

ПОДГОТОВКА К ЭКСПЛУАТАЦИИ

Обратите внимание на напряжение электросети - должно быть 220 Вольт. Электрический штепсель должен быть с заземлением.

Установка алмазного диска:

- Поднять левую часть рабочего стола (прикреплена на магнитах);



- Ключом на «30» открутить по часовой стрелке гайку с фланцем (вправо!);

- Снять прижимной фланец;

Внимание! Для правильного подбора отрезного алмазного диска проконсультируйтесь с продавцом;

- Вставьте диск. Обратите внимание на направление вращения диска. Направление, указанное стрелкой на диске должно совпадать с вращением шпинделя станка.

Обратите внимание на то, чтобы прижимной фланец плотно прикасался к диску (не должно быть зазора) и место контакта было чистым;

- Прикрутить гайкой прижимной фланец против часовой стрелки (влево!);

- Опустить левую часть рабочего стола.

ВНИМАНИЕ, ОПАСНОСТЬ!

- Запрещается устанавливать алмазный диск большего диаметра.

Наполнение охлаждающей жидкости:

- Заткнуть резиновой пробкой отверстие внизу емкости;
- Налить 3 л. охлаждающей жидкости;
- При работе регулярно подливать воду в емкость;
- При работе удалять из емкости остатки материалов;
- Следить за тем, чтобы охлаждающая жидкость (вода) была чистой;
- Сильно загрязненную воду необходимо менять;
- После работы удалить воду и вымыть емкость.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ

- Включите камнерезный станок, и проверьте правильность направления вращения алмазного диска и исправность системы охлаждения водой. Если диск вращается в другую сторону, проверьте правильность подключения к электросети;
- Выключите станок, положите на рабочий стол, обрабатываемый материал и выровняйте по упору;
- Прижимая руками материал и передвигая его, производите резку;
- Правильно выберите скорость резания. От этого зависит качество реза и срок службы оборудования. Она зависит от структуры материала, его размеров, качества используемого алмазного диска. Слишком большая подача приведет к поломке оборудования и быстрому износу алмазного диска;
- При резке соблюдайте меры безопасности, чтобы избежать травм и поломки оборудования.
- Для изменения параметров резки установленной на камнерезном станке, обязательно его выключите.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- ВНИМАНИЕ!** Техническое обслуживание проводится только на отключенном от электросети оборудовании.
- Во время работы как можно чаще меняйте воду в ванне. Грязная вода приведет к поломке оборудования.
 - Ежедневно после работы очищайте машину, тщательно промойте ванну. При чистке не допускайте попадания воды на электротехнические детали.
 - Запрещено хранить оборудование, если вода не слита из ванны.

УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

При неисправности необходимо немедленно выключить станок и вынуть штепсель из розетки.

Неисправность	Способ устранения
Вибрация диска	- Проверьте, нет ли загрязнений на фланцевых поверхностях, хорошо ли закреплена гайка с фланцем.
Торцевое биение диска	- Диск неправильно установлен. - Неправильно произведен подбор диска для работы.
Электродвигатель гудит, диск не вращается	- Несоответствие напряжения питания. - Дефект конденсатора или проводки; обратиться в сервисный центр.

ТРАНСПОРТИРОВКА

- Каждый раз, когда требуется переместить, поднять, перевезти или наклонить машину, следует:
- надевать плотные рабочие рукавицы;
 - поднимать машину, ухватив ее так, чтобы она не выскользнула, учитывая вес и особенности конструкции;
 - привлечь достаточное количество людей, соответствующее весу машины и характеристикам транспортного средства или места, в котором необходимо установить, или откуда снять станок.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристика	PK 30M
Алмазный диск наружный D (мм)	300
Посадочный диаметр (мм)	25,4
Длина реза	Не ограничена
Высота реза (мм)	80
Мощность электродвигателя (кВт)	2,2
Количество оборотов (об/мин)	2800
Длина станка (мм)	700
Ширина станка (мм)	540
Высота станка (мм)	400
Вес (кг)	38

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Производитель гарантирует нормальную работу аппарата в течение 12 месяцев со дня его продажи через розничную сеть, а также ремонт или замену деталей, преждевременно вышедших из строя по вине предприятия-изготовителя, при условии соблюдения требований по монтажу, эксплуатации и периодическому техническому обслуживанию.

Гарантия относится к дефектам в материалах и узлах и не распространяется на компоненты, подверженные естественному износу и работы по техническому обслуживанию.

Гарантийному ремонту подлежат только очищенные от пыли и грязи станки в заводской упаковке, полностью укомплектованные, имеющие фирменный технический паспорт, гарантийный талон с указанием даты продажи, при наличии штампа магазина, заводского номера и оригиналов товарного и кассового чеков, выданных Продавцом.

В течение гарантийного срока сервис-центр устраняет за свой счёт выявленные производственные дефекты. Производитель снимает свои гарантийные обязательства и юридическую ответственность при несоблюдении Потребителем инструкции по эксплуатации, самостоятельной разборки, ремонта и технического обслуживания аппарата, а также не несет никакой ответственности за причиненные травмы и нанесенный ущерб.

Оборудование не подлежит сертификации на территории России согласно письму ВНИИС №101-КС/684 от 14.04.04. Срок службы оборудования 5 лет.

Адрес ближайшей гарантийной мастерской Вы можете узнать в Центральной диспетчерской службе компании «Внештехконтракт» по телефону: (095) 790-79-97
Адрес офиса компании «Внештехконтракт»
127018, Москва, 2-й Вышеславцев переулок, дом 15, стр. 2
E-mail: master@vnesh.ru, Internet: www.kamnerез.ru